

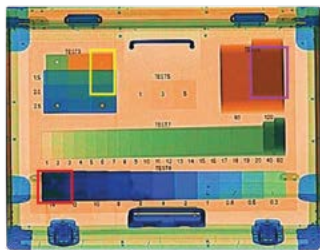
B2scan 100100DB

Рентгенотелевизионная установка B2scan

100100DB является передовой двухэнергетической системой рентгеновской проверки ручной клади, багажа и грузов. Оснащение двумя генераторами рентгеновского излучения обеспечивает отображение проверяемого объекта в двух проекциях. С размерами туннеля 1010 мм x 1010 мм (Ш x В) она отлично подходит для досмотра ручной клади, багажа и грузов в аэропортах, на железнодорожных станциях, на таможенных постах, в портах и т.д., а верхнее расположение конвейера делает его идеальной моделью для интеграции в системы обработки багажа и грузов (СОБ) на объектах транспортной инфраструктуры.



Наряду с непревзойденной эргономикой, надежностью и безопасностью рентгенотелевизионные установки **B2scan 100100DB** обеспечивают отличное качество изображения и усовершенствованную классификацию материалов.



Автоматическое обнаружение взрывчатых / наркотических веществ и оповещение



Усовершенствованная классификация материалов: оранжевый – органика, голубой – металлы, зеленый – смешанные материалы

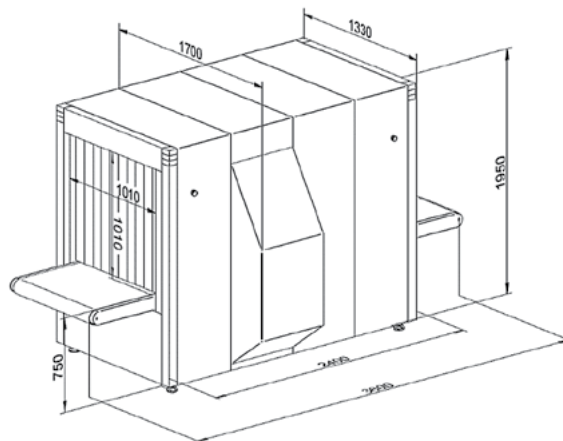
Технологические особенности

- Высокое качество изображения с разрешающей способностью по проволоке 38 AWG и проникающей способностью по стали 34 мм
- Мощность дозы рентгеновского излучения вокруг оборудования близка к естественному фоновому уровню, что соответствует всем действующим международным стандартам охраны здоровья и безопасности труда
- Автоматическое обнаружение взрывчатых / наркотических веществ
- TIR (проекция изображения опасных предметов) является очень эффективным способом обучения операторов и контроля их работы
- Функционал ступенчатого, непрерывного и локального масштабирования обеспечивает удобное и быстрое увеличение полученного изображения
- Полученные изображения можно сохранить в распространенных форматах (BMP, JPG, PNG) и перенести на внешний USB-накопитель
- Эргономичный дизайн клавиатуры и интерфейса пользователя обеспечивает эффективную и профессиональную работу рентгенотелевизионной рентгенотелевизионной установкой
- Модульная конструкция в сочетании со встроенными средствами диагностики гарантирует эффективность технического обслуживания оборудования
- Передача данных по локальной сети с использованием протоколов семейства TCP/IP
- Обмен информацией с системой сбора результатов технического мониторинга и контроля с использованием унифицированных протоколов передачи данных и формата метаданных, разработанного на основе XML.



www.b2scan.ru

+7 (495) 181 7757 | info@b2scan.ru |



Чертеж
оборудования

Общие спецификации		Эксплуатационные характеристики	
Размеры тоннеля	1010 мм (Ш) × 1010 мм (В)	Разрешающая способность по проволоке	38 AWG / 0,10 мм
Скорость конвейера	0,2 м/с	Проникающая способность по стали	34 мм
Высота конвейера	750 мм	Рентгеновская доза при досмотре	Менее 3,5 мкЗв
Максимальная грузоподъемность	200 кг при равномерном распределении	Монитор	Два монитора, ЖК, 21,5 дюйма, высокое разрешение 1920x1080
Анодное напряжение	160 кВ		
Система обработки изображения		Здоровье и безопасность	
Функции обработки изображения	Цветное / ЧБ изображение, удаление органики / неорганики, изменение уровня поглощения, суперулучшение, негативное изображение, высокое / низкое проникновение, псевдоцвет и т.д.	Мощность дозы рентгеновского излучения	Меньше 1 мкЗв/ч (5 см от корпуса) соответствует всем действующим международным стандартам
Классификация материалов (по цвету)	Органика: оранжевый; неорганика: голубой; смеси и легкие металлы: зеленый	Безопасность для фотопленок	Гарантированная для высокочувствительной пленки до ASA/ISO 1600 (33 DIN)
Масштабирование	Выбираемые области масштабирования изображения, увеличение в 1 ~ 64 раза	Установочные данные	
Возврат изображения	Просмотр предшествующих изображений		
Объем памяти	До 100 000 изображений	Размеры / вес	3600 мм (Д) × 1700 мм (Ш) × 1950 мм (В) / 1200 кг
Дополнительные функции	Отображение даты / времени, счетчик багажа, журнал операций, управление пользователями, счетчики наработки РТИ / генератора рентгеновского излучения, самодиагностика при включении, встроенные средства диагностики, сканирование в двух направлениях, обучение распознаванию изображений	Температура хранения	-40 °С~+60 °С
		Диапазон рабочих температур	0 °С~+40 °С
		Влажность	5%~95% без образования конденсата
		Электропитание	Переменный ток 220В (-15%~+10%), 50 Гц / 60 Гц ± 3 Гц
		Потребляемая мощность	1,5 кВА

Оборудование прошло обязательную и добровольную сертификацию, действующую на территории РФ.
Технические характеристики и комплектация товара могут быть изменены производителем без уведомления.